

FAMILIA: **COMPRESORES**
MARCA: **MICHELIN**
REFERENCIA: **CA-MCX300/514**



COD. EAN:

8020119091531

PESO:

180 Kg.

MEDIDAS:

180 x 123 x 60 cm

UDS. CAJA MASTER:

1

DESCRIPCIÓN:

Compresor de correas fijo con gran depósito de 270 l que opera a bajo nivel de ruido. Bloque de cilindros de hierro fundido de gran duración. Interruptor de presión con protección por sobrecarga. Amplia rejilla

DATOS TÉCNICOS

400V – 5,5 HP - 270 Lt.-14 BAR - 443 Lt./ min.

INFORMACION ADICIONAL:

Tubo de refrigeración de cobre.



Lopez de Hoyos 249 28043 Madrid Spain



0034 914166614



www.rozagrapisa.com



comercial@rozagrapi.com

