

ENFARDADORA SPK 4603/A + TUNEL DE RETRACTILADO SPK 9604



ENFARDADORA-RETRACTILADORA SYSTEMPACK DE ALIMENTACION LATERAL

Sistema de enfardado y retractor completamente automático para productos de tamaño medio/grande y peso importante. Permite el agrupamiento de productos antes del enfardado, con o sin bandeja inferior. Alimentación lateral con empuje mediante cilindro.

Modelo		SELLADOR SPK 4603/A	TUNEL DE RETRACTILADO SPK 9604
Dimensiones totales (L x An x Al)	mm	1360 x 2120 x 1900	2800 x 920 x 1720
Tamaño máx. del producto	mm	Ancho + Alto < 700	Ancho + Alto < 700
Altura de la cinta transportadora	mm	850 +/- 50	850 +/- 50
Producción (según tamaño)	pcs/h	Aprox. 25	-
Peso Neto (máquina)	Kg	390	600
Potencia	Kw	2	22
Dimensiones interior del túnel	mm	-	1800 x 600 x 400
Alimentación		3Φ 220/380V - 50/60Hz	3Φ 220/380V - 50/60Hz
Aire comprimido	Kg/cm3	6	

APLICACIONES:

- Perfecto para productos de tamaño medio/grande o de peso elevado.
- Permite el agrupamiento de producto antes del enfardado.
- Útil para el retractilado de conjuntos de envases de bebidas o alimentos.
- Funciona perfectamente con envases de plástico, vidrio o latas metálicas.
- Productos sueltos o agrupados sobre bandejas de cartón u otro material.

Materiales:

Puede utilizar film de **PE** o **PVC**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Enfardadora de alimentación lateral mediante cinta transportadora automática.
- Puede funcionar de manera independiente o conectada a la línea de producción. El alimentador puede estar a la derecha o izquierda según necesidades del cliente.
- Sistema de control eléctrico, mecánico y neumático integrado en PLC Mitsubishi.
- Soldador especialmente diseñado para realizar un corte perfecto, regular y sin adherencias.
- Cinta transportadora de velocidad ajustable.
- Incorpora tres sensores horizontales para asegurar un enfardado perfecto.
- Permite, previa solicitud, la incorporación de soldadores laterales para el sellado de las cuatro caras antes del retractilado.
- El flujo de aire en el túnel de retractilado permite el máximo aprovechamiento energético.
- Túnel con cinta transportadora de velocidad variable. Fabricada con cilindros de acero recubiertos de silicona.
- Control de temperatura digital en el túnel.

