

EMBOLSADORAS PANDINO / PANDINAIR



- La diferencia más notable reside el electroimán, que permite hacer el ciclo completo de forma semi-automática.
- También es diferente el sistema de corte de las bolsas.
- En lugar de una cuchilla, la pandyno emplea un hilo caliente de corte que realiza un corte limpio y preciso, aunque, lógicamente, no es posible hacer bolsas en cadena.
- En lugar de dos barras de sellado, la máquina tiene una única barra (industrial) con una anchura de sellado de aproximadamente 5 mm y un temporizador adicional para regular el tiempo de enfriamiento necesario para que la soldadura sea correcta.
- El ciclo de soldadura dará comienzo cuando el operario cierre las barras, posición que se mantendrá gracias al electroimán.
-
- La pandynair comparte el mismo principio que la pandyno. Sin embargo, la barra selladora se cierra neumáticamente tras activar el ciclo mediante un pedal eléctrico. Esto deja las manos desocupadas al operario para manipular el producto. Para esta máquina se necesita aire comprimido.

CARACTERÍSTICAS	Pandyno 400 PD	Pandynair 400 PDA
Cierre de la barra de sellado	Manual, presionando la barra	Neumático, mediante pedal
Corte de bolsas	Hilo caliente	Hilo caliente
Temporizadores	Temporizador de sellado y enfriamiento	Temporizador de sellado y enfriamiento
Opción en acero inoxidable	No disponible	400 PDAS
Longitud máx. de bolsa	Aprox. 300 mm	Aprox. 300 mm
Grosor máx. del producto	140 mm	140 mm
Longitud máx. de sellado	Aprox. 400 mm	Aprox. 400mm
Anchura de sellado	5 mm (2x aprox. 2,5 mm)	5 mm (2x aprox. 2,5 mm)
Grosor máx. del film (PE)	Aprox. 2x 0,15 mm	Aprox. 2x 0,15 mm
Consumo	220V-1Ph-50/60 Hz	220V-1Ph-50/60 Hz
Consumo	825 W	825 W
Peso	33 Kg rampas de llenado	33 Kg rampas de llenado
Dimensiones (cartón)	68x57x72 cm	68x57x72 cm
Accesorios	Pandyno 400 PD	Pandynair 400 PDA
Soporte	SP 421*	SP 421*