



Realiza cualquier trabajo de recorte y grabado con gran precisión en materiales como madera, metacrilato, acrílicos, plásticos, ABS, espuma, pasta de modelar, foam, espumados, metales blandos, etc.

Mesa de trabajo ranurada para facilitar la sujeción de piezas mediante mordazas mecánicas

Botón de parada de emergencia en un lateral

Motor totalmente blindado bajo la cubierta de protección, se evita así la entrada de polvo, perjudicial para el funcionamiento del motor

Incorpora el software de control EDIT, generador del código máquina sobre el diseño que puede importarse en los formatos soportados, además de permitir pequeñas modificaciones del diseño y configuraciones sencillas de todos los parámetros habituales de mecanizado (diámetro y forma de la herramienta de trabajo, profundidad de grabado o recorte, velocidades de avance, organización de las profundidades de trabajo mediante capas, etc)

Los comandos CNC son configurables en español, muy intuitivos y fáciles de usar siguiendo unos sencillos pasos de ejecución con muy poco tiempo de aprendizaje, basta con un click para convertirlos comandos, todo lo necesario para realizar trabajos espectaculares

El programa EDIT es un software de edición que permite crear gráficos que son procesados para posteriormente poder interpretarse por la fresadora CNC BE3030 de modo sencillo.

Archivos soportados: *.bmp, *.jpg y *.png, formatos salvados como RGB color

En este programa también se elige la fresa o herramienta de corte con la que ha de realizarse el grabado. Incluye un listado de fresas muy comunes y el usuario puede crear otras nuevas. También se seleccionan aquí los parámetros propios del grabado, como el rango del eje Z, profundidad máxima de grabado, profundidad exterior y altura de paso inferior. Con estos parámetros el programa calcula el número de capas necesario para realizar el trabajo. Ofrece vista del resultado en 3D por pantalla y por último el programa hace la conversión a G-Code, código máquina que se genera para ser interpretado por la fresadora para realizar el trabajo de grabado requerido.

Una vez generado el código máquina G-Code, pueden visualizarse los campos G-code y generarse las rutas de corte, visualizarse las coordenadas X, Y y Z, así como la imagen original en el software de ejecución, y pueden usarse funciones como HOME, GO TO Z y OFFSET. Con este software también pueden realizarse ajustes manuales, control de la velocidad de rotación de la fresa y de desplazamiento del brazo.

Accesorios incluidos

- * Cable de red
- * Cable USB 2.0 para conexión al ordenador
- * Controlador externo tipo joystick para desplazamientos del cabezal de fresado a mano alzada
- * 3 Pinzas de sujeción de la herramienta con los siguientes diámetros: 4 mm, 3,2 mm -1/8" y 2,4 mm - 3/32"
- Las pinzas de 3,2 mm y 2,4 mm permiten la utilización de casi todas las fresas del mercado -
- * Llave allen de servicio y 2 llaves fijas para montar fresas
- * Alfombrilla de silicona
- * 2 Fresas de carburo de tungsteno de mango 4 mm, una cónica de punta semiesférica radio 0,5 mm y 15 mm profundidad de corte. La otra, de punta semiesférica 1 mm de diámetro y 2 mm de profundidad de corte
- * Juego de 4 mordazas de fijación de 2 tamaños distintos con sus respectivos tornillos de apriete
- * 1 Soporte de apoyo para piezas finas
- * 1 Papel fino para calibrar el posicionamiento de la fresa "a cero" sobre la pieza de trabajo
- * BRAVOPRODIGY software, programas de ejecución, ejemplos, manuales.
- * 4 Muestras de metacrilato para grabar de 112 x 87 mm, 2 blancas y 2 de color marrón
- * Manuales impresos y guía rápida de inicio, en inglés

Especificaciones técnicas

Tamaño de mesa de trabajo

Eje X 540 mm - 17,72"

Eje Y 440 mm - 17,32"

3 Kg

Peso máximo soportado sobre mesa de trabajo

Área de trabajo

Eje X 300 mm - 11,81" mm

Eje Y 300 mm - 11,81" mm

Eje Z 100 mm - 3,94" mm

100 mm - 3,94"

Espesor máximo del material de trabajo

Velocidad de desplazamiento máximo

04 - 2,5 m/min

Materiales permitidos

Plástico (ABS, metacrilatos), madera, foam, poliestireno, pasta para modelar, epoxy, etc

0,05 mm - 0,002"

Resolución

Velocidad de rotación

0 - 17.000 R.P.M.

Potencia del motor

80 W DC motor

Motor

Voltaje 200-240 V / 60 Hz

Salida DC 24 V / 4,5 A

Consumo de energía 1,5 A

Diámetro del mango de la herramienta

Pinzas de 4 mm, 3,2 mm - 1/8" y 2,4 mm - 3/32"

Interface

Conexión USB 2.0

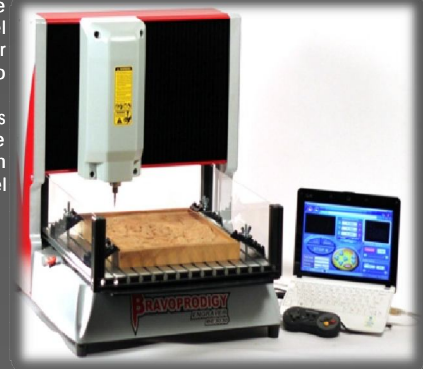
Nivel de ruido operativo

39,6 dB

Dimensiones de la máquina

32,5 Kg - 72,22 lbs

BRAVOPRODIGY BE3030



Graba cualquier
imagen, incluso
objetos en 3D

