

B130SUPERBOX

FORMADORA AUTOMATICA CAJAS SUPERBOX



La máquina está principalmente compuesta por:

- Estructura de carpintería metálica cuidadosamente tratada.
- Depósito cajas-cartones 50/60 cajas.
- Unidad de extracción y apertura del cartón, con sistema patentado.
- Unidad de remolque cartones.
- Obertura cajas y cierre solapas mediante accionamiento neumático.
- Unidad de cierre automático del bajo del cartón con cinta adhesiva.
- Protecciones anti-accidentes posibilidad de abrir según normas de seguridad.
- Cambio de formato mediante mando de manivela y topes milimétricos.
- Grupo de arrastre con cintas de transporte laterales (H = 60 mm.) con velocidad fija.
- Parada automática cuando el almacén de cartones está vacío
- PLC: Mitsubishi
- Tensión de alimentación 400 V. 3 Ph – 50 HZ +T (otras sobre pedido)
- Potencia total instalada: 1 Kw
- Instalación neumática: 6 + 1 bar
- Consumo aire 350 NI/1'
- ¡Atención! Para la puesta a punto y la prueba final es indispensable disponer siempre de un lote de cajas con todas las medidas utilizadas por el cliente.
- El equipo eléctrico tiene los requerimientos de seguridad solicitados por las normas Europeas CEI EN 60204-1 (clasificación CEI: 44-5).
- El armario eléctrico está equipado de la siguiente manera: dispositivo de seccionamiento de la alimentación, protección del equipo, circuito potencial de protección, circuito de potencia, circuitos y funciones de comando, equipo de control y comandos, bloqueo de emergencia, protecciones y dispositivos de arranque (puesta en marcha), documentación eléctrica.
- La máquina cumple con las directivas CE 89/392 CEE – 91/368/CEE – 93/44/CEE – 93/68/CEE – 89/336/CEE – 72/23/CEE.
- Energía 220 V monofase 50Hz.

Dentro de la gama Superbox de ROBOPAC disponemos de 3 modelos de formadoras de cajas según la medida de la caja.
Los modelos son la Superbox 544, 545 Y 644.

Todos los modelos al disponer de PLC programable se pueden integrar en líneas de formado llenado y precintado totalmente automáticas

- Superbox es una formadora automática que extrae, abre, pliega, moldea y sella con cinta adhesiva la parte inferior de la caja. La gran versatilidad se debe también a la posibilidad de utilizar bobinas adhesivas que pueden conseguirse fácilmente en el mercado.
- Superbox es, de hecho, una formadora automática que extrae, abre, pliega, moldea y sella con cinta adhesiva la parte inferior de la caja. La gran versatilidad se debe también a la posibilidad de utilizar bobinas adhesivas que pueden conseguirse fácilmente en el mercado.
- La máquina consiste en un depósito de cartones, una zona donde se abren los cartones y un transportador de rodillos de salida en el que se aplica la cinta en la base de las cajas.
- La regulación del cambio de formato se realiza cómodamente mediante 5 manivelas, y sucesivamente se efectúa el ajuste de los puntos de referencia del depósito de cartones y de la posición de las ventosas.
- Material de formado: cajas-cartones
- Capacidad Productiva: 720 piezas / hora en función del formato.



Características técnicas

Máquina	Sbox 544	Sbox 545	Sbox 645
Dimensiones máximas laborables - L (mm)	540	570	600
Dimensiones máximas laborables - M (mm)	400	410	410
Dimensiones máximas laborables - H (mm)	400	500	500
Dimensiones mínimas laborables - L (mm)	250	250	250
Dimensiones mínimas laborables - M (mm)	170	170	200
Dimensiones mínimas laborables - H (mm)	90	90	200
Capacidad almacén cartones máquina std: 50/60	x	x	x
Tensión de alimentación: 400 V 3Ph+T 50 Hz	x	x	x
Potencia total instalada 1 kW	x	x	x
Presión de ejercicio 6±1 Bar	x	x	x
Consumo de aire 350 NI/min.	x	x	x
Cabezales para cinta adhesiva de 75 mm	OPZ.	OPZ.	OPZ.
Capacidad del almacén de cartones ampliada : up to 100	OPZ.	OPZ.	OPZ.
*Por dimensiones (mm): L≥570; H=90 ==> W>300			
*Dimensiones máquina (mm): L≥570; H=410 ==>W>170			

Dimensiones máquina	Superbox 544/545	Superbox 645
	L 2276	L 2326
	W 1652	W 1652
	H 1660	H 1660
	H' 650±50	H' 650±50

