

3. CARACTERISTICAS TECNICAS

PRODUCCION MAXIMA	Flejadas	600	
	hora		
PERSONAL NECESARIO	Personas	1 MAQUINISTA	
POTENCIA INSTALADA	Kw	3.8	
TENSIONES	VOLTIOS	Potencia	380-50 Hz
		Maniobra	24 c.c.
POTENCIA MANIOBRA	Kw	0.25	
PANEL ELECTRICO	Adosado a la máquina		
CONTROL DE MANDO	Omron		
TIPO DE FLEJE	Polipropileno		
ANCHURA FLEJE	Mínimo 12mm – Máximo 16mm		
ESPESOR FLEJE	Mínimo 0.6mm – Máximo 1mm		
UNION TERMOSOLDADURA	POR	Resistencia mínima 90%	
SISTEMA DE CABEZAL	Flotante – Desplazamiento frontal 200mm Desplazamiento lateral		
TENSION DE FLEJADO	Regulable – hasta 280 kg.		
ANCHO PALET	mm.	Mínimo 500 – Máximo 1200	
LARGO PALET	mm.	Mínimo 500 – Máximo 1200	
ALTURA UTIL	mm.	2650	
ALTURA MINIMA FLEJADO	mm.	210	
PESO DE LA MÁQUINA	Kgr.	Aprox. 1250	