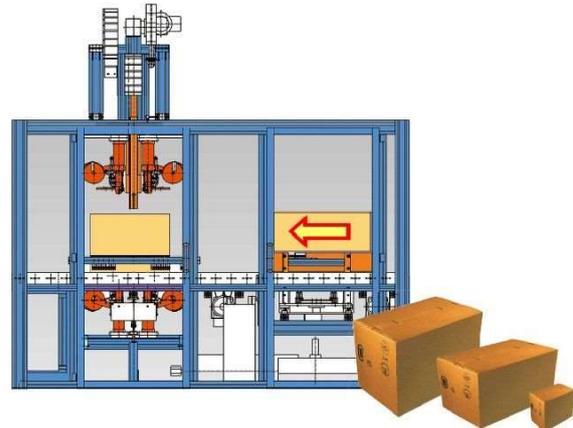


A03 Series A

Máquina de grapar para cajas de cartón 4 cabezales
Para fondos y solapas de cajas de cartón / automática



Grapadora para fondos y solapas

Cierre simultáneo de la parte inferior y de la tapa de cajas llenas de diferentes tamaños hechas de cartón corrugado.

En el transportador de rodillos, las cajas llenas se centran en diferentes tamaños y se transportan a la estación de costura.

Hay 4 grapados simultáneos, 2 en la tapa y en el fondo.

La caja se mueve automáticamente y dos grapas más cierran completamente el cartón en la parte inferior y la tapa.

Descripción técnica

- Rendimiento: 8 - 10 cartones / minuto.
- 4 cabezales de grapas: E 24 - 60 * 2 bases cada una + para tapa
- Capacidad de carga por cabezal de grapado: 4000 grapas de rodillos.
- Tiempo de recarga por cabezal de grapado: menos de 1 minuto.
- Control: SIEMENS SPS S7.
- Ajuste automático mientras se ejecuta en diferentes tamaños de caja.
- Equipo de recipientes a presión de 20 litros, compensación de las fluctuaciones del aire.
- Altura del transportador de rodillos: 825 mm.



- Accionamiento electro-neumático control SIEMENS SPS S 7
- Sobrepresión de presión de aire 4 - 6 bar.
- Consumo de aire por costura a 6 bar 2.8 NL.
- Dimensiones de la máquina W x D x H L 2000 x W 1000 x H 2300 mm.
- Emisiones de presión acústica <70 dB
- Cabezal de grapado 4 x E 24 - 60
- Capacidad de carga 4 x 4000 piezas.
- Recarga bobina de grapado en 1 minuto
- Tamaños caja L 250-800, B 150-460, H 140-500 mm



Sistema de grapado ciego

- La grapa ciega se dobla dentro de la capa inferior de cartón sin pincharla.
- Engrapado sin yunque.
- Sin daños a los productos envasados, sin riesgo de lesiones.
- Sin perforaciones adicionales que destruyan parcialmente el cartón.
- El cartón se ve visualmente más valioso.

Grapado automático sin cuadrados reversibles normales.

- Eliminación de las principales piezas de desgaste.

