

EMBOLSADORA SPEEDPACK



La Speedpack es una envasadora y selladora manual que funciona con tubo de polietileno enrollado en el canal de llenado. Al insertar los productos por el canal, el producto desciende por su propio peso, arrastrando el material tubular consigo. Una vez que el producto ha llegado al fondo de la bolsa, se puede iniciar el ciclo de sellado bajando el brazo de la máquina. El tiempo de sellado se regula con un temporizador. Un piloto luminoso se enciende mientras dura el impulso de calor programado.

La máquina cuenta con dos barras de soldadura por impulsos. Entre las barras hay una cuchilla ajustable que se puede emplear para realizar un corte definido o bien para separar las bolsas con un precorte perforado para obtener bolsas en cadena. El soporte ajustable de bolsas le permitirá fijar la longitud necesaria.

La Speedpack es ideal para envasar series pequeñas y medianas de piezas que sea necesario agrupar o empaquetar. Otra ventaja de la máquina es que el tamaño de la bolsa se puede modificar en función del producto cambiando el canal o ajustando el soporte de bolsas para variar la longitud de éstas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Speedpack 230 SP

Cierre de la barra de sellado	Manual, tirando del brazo
Corte de la bolsa	Cuchilla
Temporizadores	Temporizador de sellado
Opción en acero inoxidable	No disponible
Longitud máx. de bolsa	Aprox. 250 mm
Grosor máx. del producto	120 mm
Longitud máx. de sellado	Aprox. 230 mm
Anchura de sellado	2x aprox. 2 mm
Grosor máx. de film (PE)	Aprox. 2x 0,10 mm
Consumo	220V-1Ph-50/60 Hz
Consumo	375 W
Peso	21 Kg rampas de llenado
Dimensiones (cartón)	60x45x60 cm

Accesorios Speedpack 230 SP

Soporte	SP 321*
---------	---------

ENVASADORA MANUAL SPEED-PACK

La Speed-Pack es el modelo más sencillo y económico de nuestra gama de envasadoras-soldadoras. Parte de tubo de polietileno. Unos 15 metros de polietileno se arrugan alrededor de un canal por cuya boca el operario introduce el producto a envasar. Este cae hasta un tope arrastrando el fondo del tubo de plástico. El operario acciona la palanca lateral de la máquina para, en una sola operación, cerrar una bolsa, cortarla, y fabricar el fondo de la siguiente bolsa.

- ❑ La altura de la bolsa se regula mediante la posición del tope.
- ❑ Un temporizador permite fijar el tiempo de soldadura, en función del grueso del plástico.
- ❑ La cuchilla dentada que realiza el corte tiene varias posiciones de regulación, lo que permite hacer entre bolsa un corte limpio, o bien un precorte más o menos pronunciado en una tira de bolsas.

Los canales son fácilmente intercambiables. Existen varias medidas de canal en función del ancho de tubo de polietileno: 8, 10, 12, 15 y 20 cm.

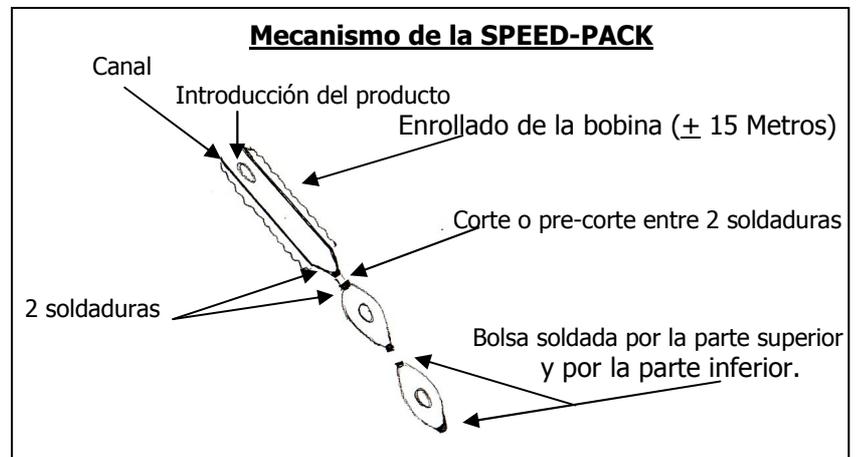
Para cargar de plástico los canales recomendamos utilizar el accesorio Rolloflux RL-321. Este porta-bobinas permite recargar un canal cómodamente en apenas un minuto.



SPEEDPACK+MESA

Ejemplos de aplicación

Tornillería, mercería, pequeñas piezas de plástico, líquidos, accesorios, llaveros, pequeños kits....



Características técnicas

Ancho máximo de la bolsa:	200 mm
Grueso máximo del producto:	120 mm
Largo de soldadura:	230 mm
Galga máxima del plástico:	400
Tensión y consumo:	220 V Mono , 375 W
Peso (sin canal):	21 Kg
Dimensiones del embalaje:	60 x 45 x 60 cm
Accesorios:	Canal Speed-Pack, Mesa SP-321 y Rolloflux RL-321