

18MAE5040

RETRACTILADORA

ESPERT 5040 EV



ESPECIFICACIONES ESPERT 5040 EV

- Tensión de alimentación 240/400 V - 3 Ph + N
- Potencia instalada de 5 kW
- Dimensiones L x W x H 2200 x 850 x 1500 mm
- Altura de trabajo 930 mm
- tamaño de la boca del túnel de 450 x 230 mm
- la longitud del túnel de 700 mm
- Peso de la máquina 270 kg
- área de soldadura máxima de 500 x 400 mm
- Altura máxima del producto 160 mm
- sistema de soldadura para impulsar mayor Lama
- Web de anchura máxima de 550 mm
- Consumo de aire comprimido 1 NI / ciclo
- Presión del aire comprimido de 6 bar
- Productividad 900 PC / h

Estos son modelos proyectados para ser usados por parte de un usuario que necesite de un funcionamiento automático en que el operario no tiene más que poner el objeto a confeccionar en el plástico y moverlo a la zona de soldadura, pues todo el resto del ciclo (soldadura, salida del producto, transporte en el horno) está hecho automáticamente. La cerradura del marco de soldadura está hecha a través de un cilindro neumático, en este punto se fracciona el marco de soldadura que transporta el producto confeccionado dentro del horno para la retracción.

Es posible controlar el tiempo, la temperatura de soldadura y regular el altura del marco en base al producto a garantizar la seguridad de las manos del operario hay un sistema de seguridad según normativa CEE. El túnel de retracción, incluido en la estructura de la máquina, dispone de una cinta de barras que tiene una velocidad regulable por medio de un potenciómetro analógico puesto en el cuadro de mando. El mismo túnel dispone de parcialización del aire para obtener la mejor retracción también en los casos más difíciles. Ideales para pequeñas y medias producciones. Ideales para pequeñas y medias producciones.

- Diseño innovativo
- Alta calidad de fabricación
- Grandes prestaciones productivas
- Funcionamiento neumático
- Control eléctrico de las funciones
- Dimensiones de la máquina reducidas
- Dos cintas independientes, una en la zona de soldadura y la otra en el túnel de retracción.
- Túnel de retracción con altos rendimientos y bajos costes
- Ciclo de funcionamiento completamente automático.
- Bajada y reapertura de las barras de soldadura, tiempo de soldadura y tiempo de adelantamiento de la cinta en la zona de soldadura regulables
- Principales opciones disponibles sobre pedido: cinta de rodillos, recogedor de desperdicio
- La máquina trabaja con PVC, film poliolefina termosoldante de calor y termoretráctil
- Máquina fabricada según normativas CEE