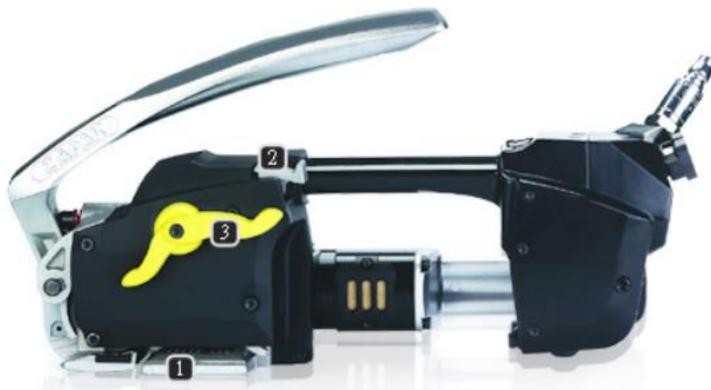


16011ZP28XX FLEJADORA NEUMÁTICA ZP28 FLEJE PP/PET 12-19 mm



1. Para flejes PP y PET
2. Tensión automática
3. Sellado Automático
4. Ajuste de Tensión
5. Ajuste de Sellado
6. Regulador de presión aire
7. Conector entrada aire



CARACTERÍSTICAS

- ☑ Potente tensión, Maxi.350Kgs (3500N) para trabajos pesados de flejado de plástico.
- ☑ Tensión automática, soldadura por fricción y corte, no se requieren sellos metálicos.
- ☑ Manómetro de presión de aire para monitorear el suministro de aire en el sitio.
- ☑ Fuerza de tensión ajustable y tiempo de sellado para varias especificaciones de fleje.
- ☑ Manguera de aire mucho más pequeña con 1/4" D.I. para un funcionamiento flexible sin enredos de mangueras.
- ☑ El mecanismo de aleación de magnesio y aluminio garantiza un peso ligero y una estructura duradera.
- ☑ La estructura de un solo motor patentada reduce el peso y reduce los costos de mantenimiento
- ☑ Estructura modularizada y mecanismo confiable para mantenimiento fácil y de bajo costo.
- ☑ Diseño ergonómico y excelente distribución del peso para reducir la fatiga de la mano
- ☑ Dispositivo de seguridad incorporado para ajustar la tensión y evitar que se raye o se rompa la fleje.
- ☑ Fácil inserción de flejes "un solo paso".
- ☑ Guías de ancho de la fleje delantera y trasera autoajustables por el usuario para asegurar una alineación perfecta de la fleje.
- ☑ Cuchilla de corte de fleje intercambiable por el usuario y otras piezas de desgaste.
- ☑ Suspensión opcional para reducir la fatiga de la operación.
- ☑ **Rango de ajuste del tiempo de sellado: aproximadamente 0-4,0 segundos.**
- ☑ Requisito de manguera de aire: mínimo 1/4" D.I. (El acoplamiento, los montajes y los accesorios no deben ser inferiores)
- ☑ Requisito de presión de aire: mínimo 6 bar (6 kg/cm² /87 PSI) hasta 7 bar (7 kg/cm² /101,5 PSI)

SPECIFICATION

Model	Air Pressure	Fits Poly-Strap	Strap Width		Strap Thickness		Tension Range	Sealing Efficiency	Dimension
			mm	inch	mm	inch			
ZP28-6A	6-7 kg/cm ² (87PSI-101.5PSI)	PP	16	5/8	0.75-1.27	.029-.05	PET: 60~350 Kgs (132~770 Lbs)	85+-5%	Tool size: 14.76x5.7 x5.7 (inch)
		PET	12-16	1/2-5/8	0.55-1.27	.022-.05			
ZP28-9A	6-7 kg/cm ² (87PSI-101.5PSI)	PP	16&19	5/8&3/4	0.75-1.27	.029-.05	PP: 20~180 Kgs (44~396 Lbs)		Weight: 4.3kgs/ 9.46Lbs
		PET			0.65-1.27	.026-.05			

Observaciones:-

- El consumo de aire, la tensión y los rendimientos de sellado varían según la especificación de la fleje, la calidad, la presión del aire, establezca el tensado, el tiempo de sellado y el hábito de operación.-
- Si se adopta una fleje de PP de menos de 0,75 mm de grosor, reduzca la fuerza de tensión. En consecuencia, la velocidad de tensión será ralentizada proporcionalmente por la reducción del flujo de aire.
- Se permite un grosor máximo de fleje de 1,27 mm (0,05"). Sin embargo, se requiere un cambio de cuchilla (n.º de pieza 2885)